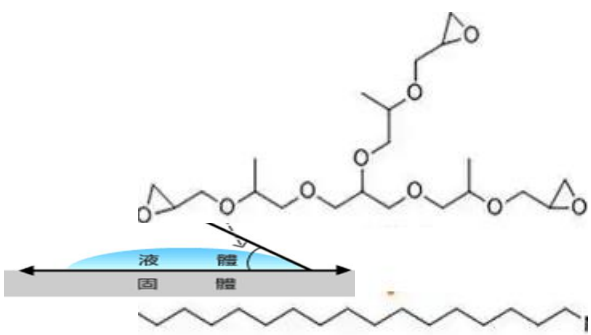
# 解决管道及设备冷凝积水

## ——纳米防冷凝水功能涂层应用

冷凝水影响管道和设备寿命

冷凝水腐蚀



# 行业痛点——冷凝水严重影响设备及管道安全、寿命

温差达到5℃以上时，就可能会产生冷凝水，冷凝水次生危害严重

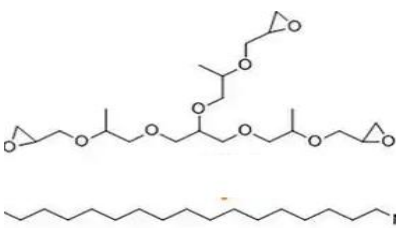
冷凝水引发电气故障或火灾事故

冷凝水腐蚀

冷凝水影响管道和设备寿命

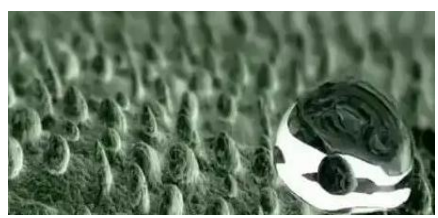
# 解决方案——开发多功能防冷凝水纳米功能涂层

纳米改性：改变表面能，使水分子无法在表面形成液态

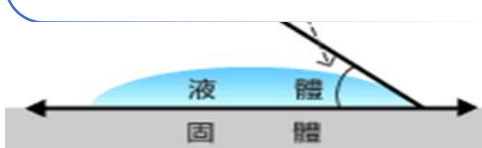


长纳实验室
专家方案

多功能一体：防腐和防冷凝功能一体，防止冷凝水导致设备及广道腐蚀



改变水触角：成较大的接触角水珠会滴滴滚落；或使水以低角，不易形成凝露



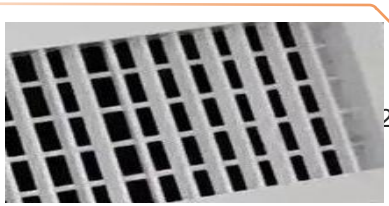
# 应用效果——在-50-150℃区间不产生冷凝水

01

1

03

-50~150℃
不产生冷凝水，具有防冷凝水和防腐蚀效果



2

02

4

04


打造中小企业自己的产品创新平台