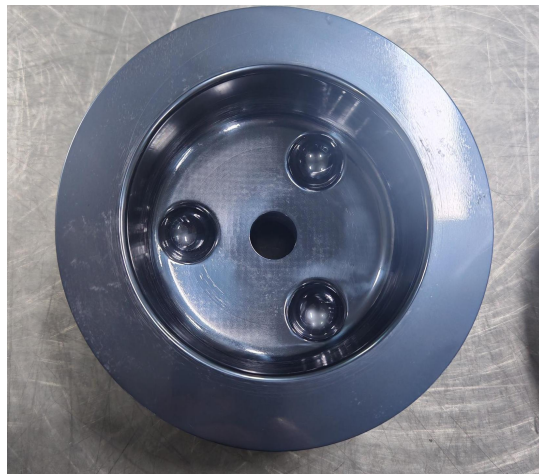
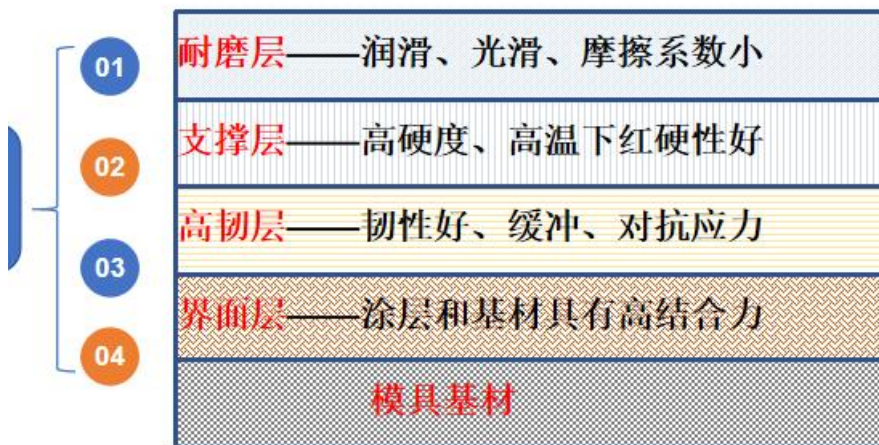




# 提高灭火器缸体冲压模具寿命的技术方案





# 行业痛点——模具使用寿命短、粘料、拉毛

01

磨损失效



02

容易粘料



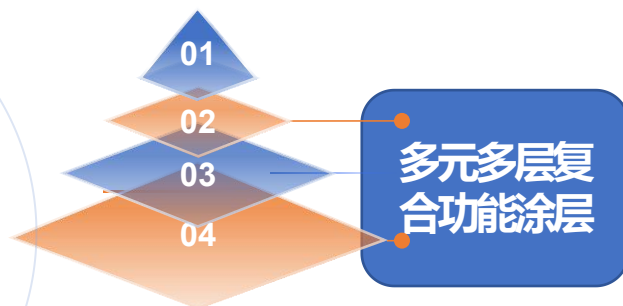
03

拉毛产品





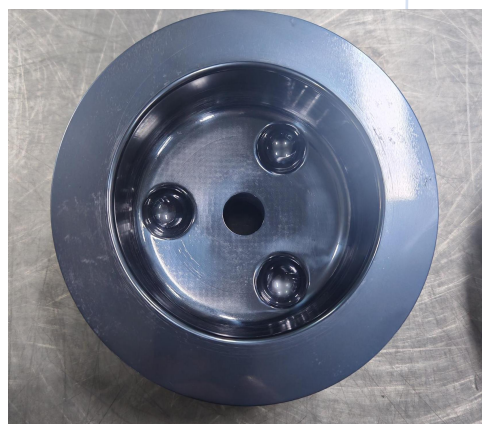
# 技术方案——多层多元纳米复合功能涂层应用



01	耐磨层——润滑、光滑、摩擦系数小
02	支撑层——高硬度、高温下红硬性好
03	高韧层——韧性好、缓冲、对抗应力
04	界面层——涂层和基材具有高结合力
	模具基材



# 应用效果——模具使用寿命、冲压品质提升



01  
模具寿命大大提升

03  
表面硬度高耐磨

02  
改善表面崩口、开裂

04  
产品拉毛现象改善

应用效果







打造中小企业自己的产品创新试验平台