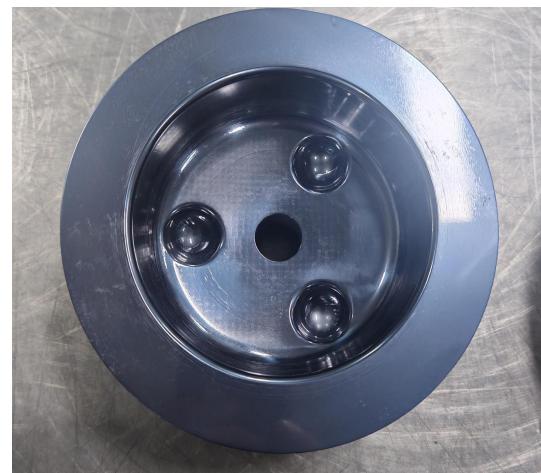
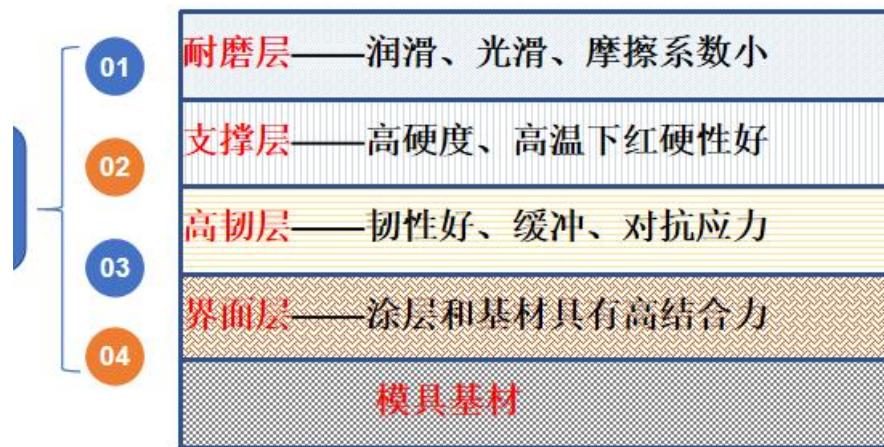




# 提高灭火器缸体冲压模具寿命的技术方案





# 行业痛点——模具使用寿命短、粘料、拉毛

01

磨损失效



02

容易粘料



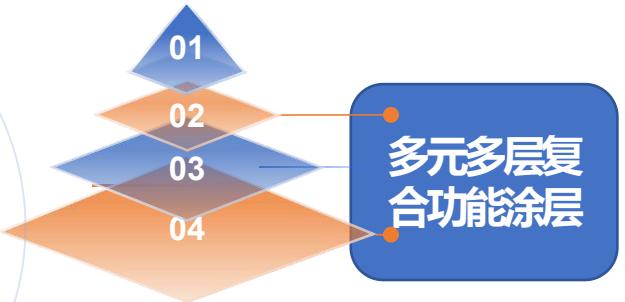
03

拉毛产品





# 技术方案——多层多元纳米复合功能涂层应用



- 01
- 02
- 03
- 04

**耐磨层**——润滑、光滑、摩擦系数小

**支撑层**——高硬度、高温下红硬性好

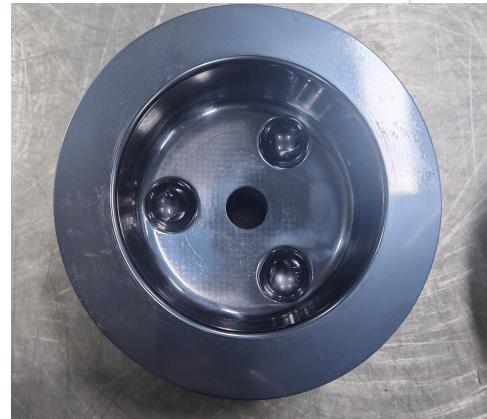
**高韧层**——韧性好、缓冲、对抗应力

**界面层**——涂层和基材具有高结合力

**模具基材**



# 应用效果——模具使用寿命、冲压品质提升



模具寿命大大提升

01

03

应用效果

改善表面崩口、开裂

02

04

表面硬度高耐磨

产品拉毛现象改善





打造中小企业的产品创新试验平台